



BIEN PLUS

Entièrement équipée : appareil photo pour le visible, fonction Image dans l'image et outils d'analyse

La nouvelle FLIR i50 est la dernière née de la gamme des caméras infrarouges de Maintenance de FLIR. Bien calée dans votre main, cette caméra vous permet de contrôler l'état thermique d'installations électriques, de moteurs, de circuits de fluides, ... et d'en identifier les défauts latents. Avec 600 g à peine, elle est tellement petite et légère que vous pouvez l'emporter partout. Son poids et sa taille ne lui empêche pas d'avoir des performances inégalées pour sa catégorie, appareil photo pour le visible, fonction Image dans l'image et autres outils d'analyse.

Quand l'invisible devient visible

Toute personne chargée de la maintenance d'un site industriel pourra facilement et rapidement tirer avantage de l'utilisation d'une caméra infrarouge. Une caméra de thermographie effectue des mesures de température sans contact et affiche les résultats sous la forme d'images thermiques. Ainsi, l'exploitation d'une caméra infrarouge améliore la qualité et le suivi de vos installations et réduit considérablement vos coûts de maintenance « Prévenir vaut mieux que guérir ». Un logiciel de génération de rapport complète la fourniture et vous permet de facilement analyser et documenter vos inspections.

Économies instantanées de temps et d'argent :



Fonction Fusion Image dans l'image

Mariage le visible et l'invisible pour un point de vue sans égal. La fonction Fusion Image dans l'image (PIP) de la FLIR i50 fait encore progresser la thermographie en superposant les nombreux détails d'une image infrarouge sur une image visible de haute résolution afin de faciliter et d'accélérer l'identification exacte des problèmes.

19.600 pixels pour plus de résolution

La qualité des images infrarouges dépend essentiellement de la taille du détecteur. Chaque pixel supplémentaire apporte de précieuses informations de température permettant de délimiter la zone du problème. La FLIR i50 vous apporte une très grande qualité d'image. Pour les responsables de sites industriels comme pour les électriciens ou les chargés d'inspection dans le bâtiment, une plus grande résolution signifie des recherches à l'écran plus simples et des résultats de meilleure qualité.

Un module visible avec éclairage intégré

La combinaison des images visibles et infrarouges est un progrès. Mais si vous travaillez sur des zones peu éclairées, comme des fonds d'armoires électriques, la qualité des images visibles en pâtit et il est plus difficile de référencer de défaut. La FLIR i50 est la seule caméra infrarouge de sa catégorie offrant 2 diodes intégrées dans le module visible. Ce dispositif vous garantit des images visibles de qualité en toutes circonstances.

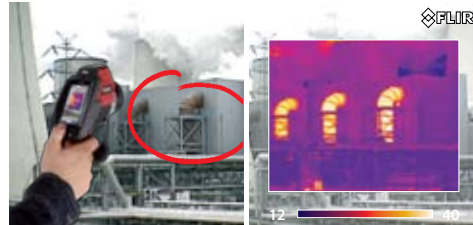
Documentez vos résultats avec des images visibles de haute résolution

La qualité d'une fonction FUSION est celle de son appareil photo intégré. Dans un rapport comportant des images superposées, la mauvaise qualité d'une image visible peut nuire à la lisibilité des résultats, et obliger à renouveler l'inspection. Le pointeur Laser LocatIR de la FLIR i50 vous permet d'identifier facilement la cible en toute sécurité; l'appareil photo pour le visible prend des images détaillées servant de référence, avec une résolution de 2,3 mégapixels, la meilleure de sa catégorie. Pour faciliter encore plus l'utilisation de la FLIR i50, un mode Galerie vous permet de revoir et de retrouver rapidement vos images enregistrées.

Plus de performances sans supplément de poids

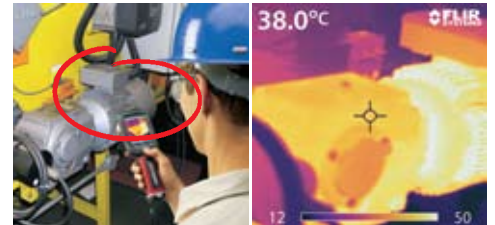
La caméra FLIR i50 pèse seulement 600 g et comporte des fonctionnalités uniques à ce niveau de poids et de prix. Non seulement sa légèreté permet de l'emporter partout, mais sa poignée ergonomique et ses touches de navigation intuitives permettent de la manier d'une seule main, tout au long de la journée : Viser, Mesurer, Réparer. D'une autonomie de 5 heures, faciles à remplacer, ses batteries lithium-ion sont capables de suivre votre rythme même avec un agenda très rempli.

Effectuer des inspections de sécurité



Inspection préventive des canalisations d'échappement d'une installation de turbines à gaz.

Vérifier les réparations



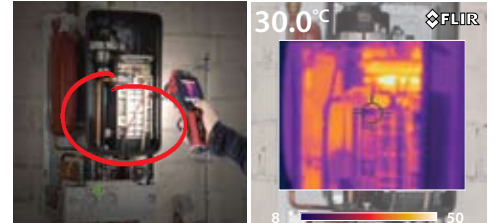
Vérification mécanique d'un moteur électrique au moyen de la FLIR i50.

Éviter les arrêts non planifiés



Inspection d'un transformateur au moyen de la fonction Fusion Image dans l'image.

Évaluer de nouvelles installations



Défaillance d'un chauffe-eau domestique à gaz, visualisée avec la fonction Image dans l'image. Quand les petits détails vous montrent la qualité d'un produit ! Sur la FLIR i50, en mode visible, deux diodes éclairent la zone inspectée et vous garantissent des images claires et nettes en toutes circonstances.



19.600 pixels



19.600 pixels



Grand écran LCD couleur

Lecteur de carte intégré

Commandes faciles d'emploi

Appareil photo de 2,3 mégapixels pour le visible

Objectif infrarouge intégré

Laser locater

Batterie Li-Ion

Seulement 600 g



Entièrement équipée : appareil photo pour le visible, fonction Image dans l'image et outils d'analyse

- 19.600 pixels infrarouges
- L'appareil photo pour le visible de 2,3 mégapixels (1536 x 1536) facilite et accélère l'observation et l'inspection
- La fonction Fusion Image dans l'image vous permet de superposer une image infrarouge sur une image visible
- Le pointeur laser intégré vous guide exactement au point chaud de l'objet visé
- Diodes intégrées pour des images visibles de qualité
- Un mode Galerie pour vous permet aisément de parcourir l'ensemble de vos thermogrammes
- Grande exactitude, de $\pm 2\%$, et sensibilité thermique meilleure que $0,1^\circ\text{C}$
- Grand écran LCD couleur, de 3,5 pouces (89 mm)
- 25G de résistance aux chocs, 2 G aux vibrations, IP54 pour vous permettre de travailler dans les conditions les plus difficiles
- Mesure au centre, sur une zone (min./max.) et autres outils d'analyse
- La batterie longue durée permet une utilisation pendant 5 heures
- Une carte microSD standard de 1 Go enregistre plus de 1000 images JPEG radiométriques, qui peuvent être analysées au moyen du logiciel inclus QuickReport™ pour PC
- La livraison comprend une carte microSD de 1 Go, une batterie Li-ion rechargeable, une alimentation, un chargeur de batterie, le logiciel QuickReport, un câble USB, un cache pour objectif, une dragonne et une mallette robuste

Accessoires (en option)

Sacoche pour la FLIR i50, batterie Li-ion rechargeable supplémentaire, chargeur avec adaptateur courant alternatif (220-240 V), adaptateur pour allume-cigare 12 V c.c. (câble de 1,2 m), chargeur pour deux batteries avec alimentation, formations Thermographie Maintenance

Spécifications techniques

Caractéristiques		Réglages	Date/heure, infos, intensité de l'écran LCD, mise en veille, choix parmi 21 langues
Gamme de température	De -20°C à $+350^\circ\text{C}$ en 2 gammes	Classification du laser	Classe 2
Enregistrement des images	Plus de 1000 images (carte microSD de 1 Go de mémoire)	Type de laser	Diode laser à semi-conducteur AlGaInP : 1 mW/635 nm (rouge)
Émissivité	Réglable de 0,1 à 1,0 ; tableau d'émissivités	Alimentation / Spécifications environnementales	
Propriétés et présentation de l'image		Type de batterie	Li-Ion
Champ d'observation/distance minimum de focalisation	$25^\circ \times 25^\circ/0,12\text{ m}$	Autonomie	5 heures. L'écran affiche l'état de la batterie
Sensibilité thermique (N.E.T.D.)	$< 0,1^\circ\text{C}$ à 25°C	Chargement	Dans la caméra, avec adaptateur pour courant alternatif ou sur prise 12 V d'un véhicule, câble 12 V en option
Type de détecteur	Matrice à plan focal (FPA), microbolomètre non refroidi	Utilisation sur courant alternatif	Adaptateur pour courant alternatif de 90-260 V
Résolution infrarouge	19.600 pixels	Tension	de 11 à 16 V, courant continu
Gamme spectrale	De $7,5$ à $13\ \mu\text{m}$	Température de fonctionnement	de -15°C à 50°C
Écran	LCD couleur de 3,5 pouces	Température de stockage	de -40°C à 70°C
Sortie vidéo	MPEG-4 par USB	Résistance à l'humidité	24 heures à 95 % d'humidité relative, (de 25°C à 40°C), IEC 60068-2-30
Modes de capture d'images	Thermique, visible, Image dans l'image (PIP)	Résistance aux chocs	25G, IEC 68-2-29
Résolution de l'appareil photo pour le visible	2,3 mégapixels (1536 x 1536)	Résistance aux vibrations	2G, IEC 68-2-6
Commandes de l'image	Palettes (Fer, Arc en ciel et Noir&Blanc), niveau, plage, auto-ajustement (continu/manuel)	Dimensions/poids	$235 \times 81 \times 175\text{ mm}$ / $< 600\text{ g}$, batterie incluse

LES SPÉCIFICATIONS PEUVENT ÊTRE MODIFIÉES SANS PRÉAVIS © Copyright 2008, FLIR Systems, Inc. Toutes les autres marques et noms de produits sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs.

FLIR Systems Sweden
Division Thermographie
Rinkebyvägen 19 - PO Box 3
SE-182 11 Danderyd
Tél. : +46 (0)8 753 25 00
Fax : +46 (0)8 755 07 52
e-mail : sales@flir.se
www.flir.com

FLIR Systems France
Tél. : +33 (0)1 41 33 97 97
e-mail : info@flir.fr

FLIR Systems Allemagne
Tél. : +49 (0)69 95 00 900
e-mail : info@flir.de

FLIR Royaume-Uni
Tél. : +44 (0)1732 220 011
e-mail : sales@flir.uk.com

FLIR Systems Italie
Tél. : +39 02 99 45 10 01
e-mail : info@flir.it

FLIR Systems BeNeLux
Tél. : +32 (0)3 287 87 10
e-mail : info@flir.be

FLIR Systems : un pionnier de l'infrarouge

Depuis plus de 50 ans, la technologie FLIR est une référence dans le secteur de l'imagerie thermique infrarouge. C'est notre cœur de métier. Lorsque vous choisissez FLIR, vous n'achetez pas simplement une caméra infrarouge, vous vous donnez accès au meilleur support technique et au meilleur service client du secteur. Vous serez toujours gagnant en choisissant le n°1.